

Разрезные муфты

Сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разрезная муфта

Сталь

- Спечённая сталь
- Чернение паром

Винт с головкой под торцевой ключ ISO 4762

Сталь, гладкий

ИНФОРМАЦИЯ

Разрезные муфты GN 150 различаются по методу крепления на вал любых диаметров.

Этого можно достигнуть без предварительной машинной обработки вала, прижимных деталей и сборочных работ.

Следующее преимущество в том, что ручку можно привести в любое требуемое положение.

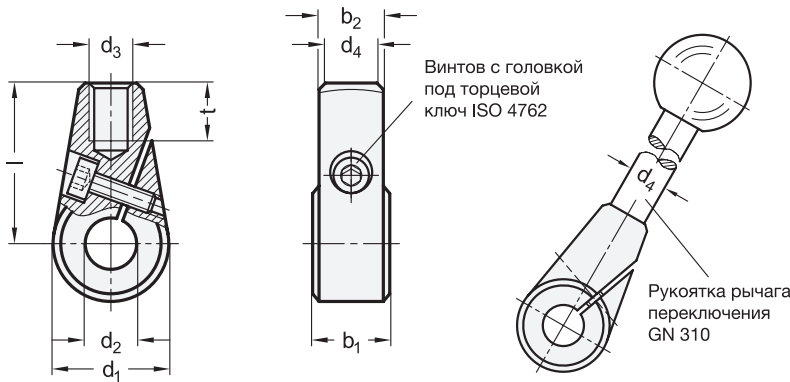
При установке муфты на стержень зазор должен составлять не более h_{11} ; возможна поставка муфт со специальными пазами, передающими более высокий крутящий момент.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- GN 310 Ручки рычажного типа (см. стр. 566)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



GN 150

Описание	d1	d2 Отверстие	b1 ±0.2	b2	d3	d4	Длина l	t мин.	⚖
GN 150-24-B10	24	B 10	15.5	13	M 8	10	36	11	63
GN 150-24-B12	24	B 12	15.5	13	M 8	10	36	11	74
GN 150-28-B12	28	B 12	17.5	15	M 10	12	41	14	113
GN 150-28-B14	28	B 14	17.5	15	M 10	12	41	14	107
GN 150-32-B14	32	B 14	19.5	17	M 12	14	45	16	164
GN 150-32-B16	32	B 16	19.5	17	M 12	14	45	16	160